

Désignation Normalisée

TSENISO 14171-A	: S2Mo
ENISO 14171-A	: S2Mo
AWSA5.23	: EA2

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Mo	Cu
0.12	0.10	1.0	0.5	<0.30 ¹

¹:copper-plated

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Sumerged Arc Flux	AWSA5.23	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((Lo=5do) (%))	Résilience ISO-V(J)		
					-20°C	-30°C	-40°C
ELIFLUX BFB	F8A4-EA2-A2	490	600	26	90	---	60
ELIFLUX BFF	F8A4-EA2-A2 F8P5-EA2-A2	480	570	27	---	---	70
ELIFLUX BAB-S	F8A4-EA2-A3	500	600	26	---	---	60
ELIFLUX PIPE	F7 A4-EA2-A4	510	640	25	---	---	60

Chemical Composition of Weld Metal - % (Typique)

Sumerged Arc Flux	C	Si	Mn	Mo
ELIFLUX BFB	0.06	0.40	1.40	0.50
ELIFLUX BFF	0.07	0.25	1.15	0.45
ELIFLUX BAB-S	0.07	0.55	1.70	0.50
ELIFLUX PIPE	0.06	0.40	1.40	0.50

Nuances D'aciers Soudables

Pipe Steels: L485MB(X70)

Boiler Steels: 16Mo3, P355 GH

Fine-grained Steels: S460N, P460N

Fonctions Et Applications

Fil submerge cuivré utilise pour les soudures des aciers faiblement alliés à forte résistance et résistants au fluage. L'alliage avec ½ Mo, lors d'utilisation à haute températures jusqu'à 500° C, permettra d'être résistant au fluage. Les aciers de tube de gros diamètre. Les tôles de fourneau

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010400140	2.0	5/64	25	K 435 *BIG PACK <small>* Packaging alternatives according to the order; 30- 350 - 550 - 1000 Kg</small>
3010400141	2.4	3/32	25	
3010400142	3.2	1/8	25	
3010400143	4.0	5/32	25	
3010400144	5.0	3/16	25	

Certificats: S2Mo x ELIFLUX BFB: BV, ABS, CE • S2Mo: TSE, TÜV, CE, GOST-R, DB, SEPRO
S2Mo x ELIFLUX BFF: DNV-GL, BV, ABS, CE, DB • S2Mo x ELIFLUX BAB-S: ABS, CE