



## Specificites

- Ecran numérique a haut rendement TIG AC/DC
- Préconiser pour les métaux sensibles à la chaleur, l'aluminium
- Fonction Pulse (0.2-500 Hz) très performant pour les épaisseurs fines
- Permet de réguler les variations du circuit d'alimentation de +/- 15 %
- Contrôle des ondes AC
- Le mode PFC donne des ondes harmoniques, augmente le rendement du poste

## Fonctions supplémentaires

### MMA

- Arc Force / Hot start
- Electrodes 2.00 / 3.25 / 4.00 mm.

### LIFTTIG / HF TIG

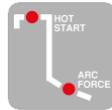
- Régule le temps de stop gaz
- Régule le temps pour obtenir l'intensité de fin de travail
- 2T / 4T
- La fonction permet pour les plus faibles épaisseurs d'éviter la déformation
- Permet de régler la forme des ondes de fréquence (carrées, sinusoïdales, triangles)
- Pour le Soudage d'angle fonctions AC Balance
- Régule le temps de stop gaz
- Régule le temps pour obtenir l'intensité de fin de travail

## Fonction de protection

- Thermique
- Surintensité
- Surtension

## Design

- Les panels arrière et avant en plastique
- Corps métallique résistant aux chocs
- Commande pédale en option
- 1 an de garantie



Kaynak Yöntemi	Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Anma Girişi (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Facteurs de marche (40°)			Standards	AC Freqansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Indices de protection	İzolasyon Sınıfı	Dimensions (mm)	Poids (kg)
						%100	%60	%30							
TIG	1 Phases 50/60 Hz	3,9	16	60	3-210	120	160	210	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	10-250	5 - 95	IP 23 S	F	416 x 155 x 298	11,5
MMA	230V ±%15				10-170										

## EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT  
COMPLET

3021000074



1021000047



6051900083



2020900723



1051300003