


Inverter

Specificites

Multi procédés MIG, TIG, MMA, Gougeage FCAW FONCTION Pulse et Double PULSE

- Pulse Rendement maximum
- Triphasé
- Préconiser pour les aciers, les inox, les aluminiums
- MIG-MAG synergique et numérique
- Peut fonctionner sous générateur
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Régule les variations de $\pm 10\%$ du circuit
- Préconiser dans l'industrie
- Ecran numérique qui permet de régler l'intensité, la tension de manière très précise
- Fort rendement sous conditions difficiles et lors de travail de longue durée
- Très bonne qualité de soudage avec beaucoup moins d'éclats

Fonctions supplémentaires

- Stabilité de l'arc même a faible intensité grâce a sa fonction de contrôle de la fréquence des ondes
- Lors de Soudage possibilité de régler l'intensité et la tension
- 4 Galets
- 2T/4T
- Hot Start
- Arc Force
- Arc contrôle
- 1 an de garantie

Lieux d'utilisation

- Chemin de Fer
- Machine Automobile
- Réparation et maintenance



Tension du secteur (V)	Puissance (kW)	Fusible (A)	Tension à vide (V)	Plage d'intensités (A)	Intensité de Sortie (A)	Facteurs de marche (40°)		Standards	Indices de protection	Indice d'isolation	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Diamétrie (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm 10\%$	25	40	106	60-500	17-39	387	500	ENISO 60974-1 ENISO 60974-2 ENISO 60974-5 ENISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

EQUIPEMENTS STANDARDS ET OPTIONELS

CODE DU KIT COMPLET (Eau)	CODE DU KIT COMPLET (Air)									
3021000092	3021000091									1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂) 2020900660 2020900963 (Eau) 2020900964 (Air) 1051900012 (Eau) 1051900011 (Air)