

Désignation Normalisée

TS EN ISO 14343-A	: G Z 19 12 3 L Si
EN ISO 14343-A	: G Z 19 12 3 L Si
AWS A5.9	: ER 316 LSi

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.80	1.6	18.5	11.5	2.2

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 400	550 - 700	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

X2CrNiMo 18143, X5CrNiMo 17133, X2CrNiMo 17132, X5CrNiMo 17122, X6CrNiMoTi 17122, X6CrNiMoNb 17122, X2CrNiMoN 17133, X2CrNiMoN 17122
 AISI: 316, 316Cb, 316L, 316Ti

Fonctions Et Applications

Métal d'apport utilisé pour le soudage des aciers inoxydables type 316L
 Bonne résistance à la corrosion atmosphérique et saline

Principales applications: Tout type de construction métallique n'excédant pas 400°C en service.
 Centrale Thermique, tuyauterie, construction en bord de mer.

Le gaz de protection utilisé pour les MIG: le mélange Argon et Oxygène ou un mélange adapté

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambelage
	mm	inch		
6011100348	0,8	0.030"	12.5	BS 300
6011100398	1	0.040"	15	BS 300
6011100349	1,2	0.047"	15	BS 300
6011100350	1,6	0.062"	15	BS 300

Certificats: GOST-R, CE, SEPRO