

Désignation Normalisée

Analyse Chimique Du Type Métal Déposé (%)

TSEN ISO 14343-A	: G 19 9 H
EN ISO 14343-A	: G 19 9 H
TSEN ISO 14343-A	: W 19 9H
EN ISO 14343-A	: W 19 9H
AWS A5.9	: ER 308 H

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.06	0.5	1.7	20.1	9.8

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/0°C) min. 63J	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 350	min. 550		min. 25

Nuances D'aciers Soudables

X2 CrNi 19 11, X5 CrNi 19 11, X5 CrNi 18 8, X 12 CrNi 17 7, X 12 CrNi 18 8, G-X 10 CrNi 18 8, G-X 12 CrNi 18 8
 AISI: 304 L, 301,302,304,308

Fonctions Et Applications

Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables austénitiques du type 304H, 308H, 321H et 347H à teneur en carbone plus élevée de 0,04% à 0,08%.

Principales applications: Ensemble devant résister au fluage et à l'oxydation à température (400°C – 750°C) : tuyauterie, appareil à pression

Pour le TIG le gaz utilisé est l'argon, pour le MIG un mixte argon O₂ ou un autre mixte

Positions De Soudure



Type De Courant

TIG D.C.(-)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambelage
6011100318	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100319	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box
6011100320	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5	Plastic Box

Certificats: GOST-R , SEPRO