

Désignation Normalisée

| |
|---|
| TS EN ISO 14174 : SA AB 1 68 AC H5 |
| ENISO 14174 : SA AB 1 68 AC H5 |
| AWS A5.17 : F6A2-EL12 / F7A4-EM12 / F7A2-EM12K / F7A4-EH12K |
| AWS A5.23 : F8A4-EA2-A2 |

Basicity
1.4

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

| SAW Wire | AWS A5.17 / AWS A5.23 | Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Elongation ((Lo=5do) (%)) | Résilience ISO-V(J) | | |
|----------|-----------------------|---------------------------------------|--|---------------------------|---------------------|-------|-------|
| | | | | | -20°C | -30°C | -40°C |
| S1 | F6A2-EL12 | 380 | 480 | 28 | 55 | 47 | --- |
| S2 | F7A4-EM 12 | 460 | 525 | 30 | 70 | 55 | 50 |
| S2 Si | F7A2-EM12K | 430 | 530 | 28 | 80 | 70 | --- |
| S3 Si | F7A4-EH12K | 460 | 550 | 27 | --- | --- | 60 |
| S2 Mo | F8A4-EA2-A2 | 490 | 600 | 26 | 90 | --- | 60 |

Chemical Composition of Weld Metal - % (Typique)

| SAW Wire | C | Si | Mn | Mo |
|----------|------|------|------|------|
| S1 | 0.06 | 0.25 | 1.20 | --- |
| S2 | 0.07 | 0.35 | 1.50 | --- |
| S2 Si | 0.05 | 0.40 | 1.25 | --- |
| S3 Si | 0.07 | 0.40 | 1.80 | --- |
| S2 Mo | 0.06 | 0.40 | 1.40 | 0.50 |

Fonctions Et Applications

C'est un flux aggloméré florit-basique, utilisé sur les aciers de construction générale, les aciers pour bateau, les tôles de fourneaux. Permet l'assemblage des aciers résistants à de haute températures en une ou plusieurs passes, permet aussi les soudages en coin. La consommation de flux est faible, le métal d'apport présente une grande stabilité à faible température. Le laitier s'enlève facilement

Avant l'utilisation le flux doit être étuvé entre 250°C et 300 °C pendant 1 heure

Intensités Moyennes & Poids

| Produit Code | Package Poids (Kg) | Type d'Ambelage |
|--------------|--------------------|-----------------|
| 3010800002 | 25 | Kraft Bag |

Certificats: ELIFLUX BFB: CE, GOST-R, SEPRO • S2Si x ELIFLUX BFB: ABS, LR, CE
 S2xELIFLUXBFB: TL, DNV-GL, BV, ABS, LR, RS, NK, RINA, DB • S2Mo x ELIFLUX BFB: BV, ABS, CE